

Soluciones de refrigeración de transporte de mercancías perecederas para vehículos industriales ligeros

Solución óptima hasta 5 m³ con la mayor fiabilidad



Esta gama de equipos asegura una correcta refrigeración y entrega en perfectas condiciones de productos perecederos transportados a largas distancias. Diseñados para vehículos equipados con aire acondicionado de fábrica y con compartimento de carga. Estos equipos disponen de un motor y compresor integrados en la unidad condensadora.

Los equipos se encuentran dotados de potentes ventiladores que suministran una cantidad constante de aire, con la fiabilidad y durabilidad necesarias para asegurar la refrigeración durante el transporte.

Gracias a una gran variedad de accesorios el equipo puede integrarse en diversos tipos de vehículos, estando diseñado para su uso con refrigerante R404A.

Opcionalmente se puede solicitar un kit de motor eléctrico que produce 1,1 kW para el modelo de servicio en conexión a la red eléctrica.

Rolle

Sistemas de refrigeración a batería para vehículos pequeños que ya cuenten con una instalación de climatización y espacios de carga de hasta 5 m³. Ofrece un montaje fácil y rápido.

- Refrigeración de transporte a medida para vehículos industriales de un volumen de carga de hasta 5 m³
- Potencia frigorífica de hasta 1.200 W
- El motor y el compresor se encuentran integrados en la unidad condensadora
- Característica importante: regulación automática de la temperatura
- Alta efectividad termodinámica en todas las gamas de temperatura
- Sistemas de primera clase con piezas fiables y de alta calidad producidas en serie con probado éxito
- Con certificación ATP* en todos los modelos

Modelos:

Funcionamiento a batería: Rolle



Camión



Furgoneta



Bus



Tren



Máquinas de construcción / agrícolas



Defensa



Vehículo especial

Datos Técnicos:

Equipo de Refrigeración	Rolle 2000	Rolle 2000 HD
Potencia frigorífica nominal (W) con R404A en ruta a temperatura ambiente de 30 °C		
▪ Temperatura en el espacio de carga a 0°C	1.011	1.186
▪ Temperatura en el espacio de carga a -20°C	424	508
Potencia frigorífica nominal (W) en conexión a red a 220V a 0 °C	985	1.059
Tensión nominal (V)	12	
Consumo de corriente máximo (A)		
▪ En ruta	80,0	90,0
▪ A red 220V	5,0	6,0
Caudal de aire máximo (m³/h)	650	
Refrigerante	R404A	
Dimensiones en mm (largo x ancho x alto)		
▪ Condensador	806 x 535 x 221	806 x 535 x 221
▪ Evaporador	2.150 x 1.800 x 200	2.150 x 1.800 x 200
Peso (kg)		
▪ Condensador	40,0 (55,0 ⁽¹⁾)	41,0 (58,0 ⁽¹⁾)
▪ Evaporador	7,5	7,5

(1) = con standby

Si desea recibir más información para una solución de climatización adecuada a sus necesidades (tipo de compresor, canalizadores de aire, control de la climatización y kits de montaje) consúltenos. Estamos a su disposición.

Webasto Thermo & Comfort Ibérica, S.L.U.

C/ Mar Tirreno, 33
28830 San Fernando de Henares (Madrid)

Tel: +34 91 626 86 10

Fax: +34 91 626 86 31

info@webasto.es

www.webasto-diavia.es

www.webasto.es